

## Sigma Multicoat Satin



Oude Productnaam	Sigmetal Zinccoat Satin
Omschrijving	Zijdeglanzende roestwerende solventgedragen grond-, tussen- en eindlaag voor metalen en kunststoffen voor buiten op basis van een acrylaathars-combinatie.
Gebruiksdoel	Het beschermen van staal, thermisch verzinkt staal en non-ferro metalen. Het schilderen van diverse soorten kunststoffen. Ook toe te passen op bestaande, intacte en geschuurde verflagen.
Voornaamste kenmerken	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Gebruiksgemak door één-pot-systeem (gronden, overgronden en aflakken met één en hetzelfde product)</li> <li>• Kan overgeschilderd worden met verven op basis van alkydhars en watergedragen acrylaat</li> <li>• Gemakkelijke vewerking</li> <li>• Uitstekende hechting op de meest uiteenlopende ondergronden, inclusief thermisch verzinkt staal</li> <li>• Goede vloeijing</li> <li>• Corrosiewerend</li> <li>• Goede dekking en kantendekking</li> <li>• Geschikt voor corrosiebelastingscategorie C3, overeenkomstig NEN-EN-ISO 12944-2</li> </ul>
Kleur en glans	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Wit en vrijwel alle kleuren van de Sigma C21.3 waaiar</li> <li>• Zijdeglans</li> </ul>
Basisgegevens	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dichtheid: ca. 1,4 g/cm<sup>3</sup></li> <li>• Vaste stof: ca. 46 vol.%</li> <li>• Aanbevolen droge laagdikte : 50 micrometer (ca. 110 µm nat)</li> <li>• Stofdroog na: ca. 1 uur *</li> <li>• Kleefvrij na: ca. 4 uur *</li> <li>• Overschilderbaar na: ca. 16 uur *</li> <li>• Vlampunt: 47°C</li> </ul> <p>* bij een hogere laagdikte kan de droogtijd afwijken</p> <p>De basisgegevens zijn bepaald bij 23°C, 50% R.V. Deze gegevens gelden voor wit en voor de aanbevolen laagdikte, tenzij anders vermeld.</p>
Rendement	<p><u>Theoretisch</u> Droge laagdikte 50 µm: 9 m<sup>2</sup>/liter</p> <p>Het praktisch rendement is afhankelijk van een aantal factoren zoals vorm van het object, conditie en profiel van het oppervlak, applicatiemethode, ervaring en weersomstandigheden.</p>

## Sigma Multicoat Satin



## Systemen

Staal

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 3 lagen Sigma Multicoat Satin.

of

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multicoat Satin.

Afschilderen met 2 lagen Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Thermisch verzinkt staal

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 3 lagen Sigma Multicoat Satin.

of

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multicoat Satin.

Afschilderen met 2 lagen Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Aluminium

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multicoat Satin.

of

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multicoat Satin.

Afschilderen met 2 lagen Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Kunststof

Voorbehandeling: zie ondergrondconditie

Het geheel voorzien van 2 lagen Sigma Multicoat Satin.

of

Het geheel voorzien van 1 laag Sigma Multicoat Satin.

Afschilderen met 2 lagen Sigma Tigron Soft, Satin of Gloss.

Ondergrond-  
conditiesAlgemeen

De ondergrond moet schoon, droog, vetvrij en degelijk voorbehandeld zijn.

Staal

Mechanisch ontroesten tot minimaal ISO-St3 of stralen tot ISO-Sa2½.

Thermisch verzinkt staal

Grondig reinigen en ontvetten.

Schuren met korrel P180 totdat alle zinkzouten zijn verwijderd en het oppervlak is opgeruwd.

Aluminium (niet geschilderd)

Grondig reinigen en ontvetten.

Aluminium mechanisch schuren met Scotch-Brite.

Geanodiseerd aluminium mechanisch schuren met het SCD-systeem van 3M.

Kunststoffen

Ontvetten en zorgvuldig opruwen door schuren met schuursponsje (midden of grof). Vervolgens het te behandelen oppervlak degelijk ontstoffen.

Gezien de diversiteit aan harde kunststoffen dient voorafgaandelijke een hechtingsproef uitgevoerd te worden.

## Sigma Multicoat Satin

Ondergrond-  
condities

Oude verflagen (op basis van alkyd, epoxy of polyurethaan)  
Goed hechtend, gaaf, geschuurd en gereinigd  
Indien nodig matteren.

**Neem bij twijfel over de aard van de ondergrond en/of de coating contact op met onze afdeling Technical Support.**

Verwerkings-  
condities

Voor de noodzakelijke filmvorming (doordrogging) moet tijdens applicatie en droging aan de volgende voorwaarden worden voldaan:  
Ondergrond- en omgevingstemperatuur boven 5°C.  
Relatieve vochtigheid maximaal 85%.  
De ondergrondtemperatuur dient minimaal 3°C boven dauwpunt te liggen.

Instructies voor  
gebruik

Borstel/ verfrol  
Aanbevolen borstel: Progold 7000 Exclusive serie  
Aanbevolen verfrol: Progold verfrol Vilt  
Verdunning: geen, het product is gebruiksklaar  
Opmerking: Bij overschilderen met alkydharsverven of met zichzelf niet te lang inwerken. Dit om oplossen/verweken van de verf te voorkomen.

Reiniging gereedschap  
Sigma-verdunning 21-22

Veiligheids-  
maatregelen

Veiligheidsaanwijzingen zie bladen 1430 en 1431 (a+b).  
Voor uitgebreide gegevens wordt verwezen naar het productveiligheids-informatieblad.

Aanvullende  
gegevens

Fysisch drogende verflagen op kunstsharsbasis (vb. acrylaten) kunnen bij het overschilderen met Sigma Multicoat Satin opweken. Dit fenomeen neemt af met de ouderdom van deze verflagen.

## Houdbaarheid

In gesloten originele verpakking op een koele, droge en vorstvrije plaats, tussen 5°C en 30°C, tenminste 12 maanden houdbaar.

## EMG

10100DN4635